MOM 智能制造运营平台 · 专题 18

一厂四角色的一天

同一套系统，四个人各得其所：工人报工、质检判定、计划排产、老板看板

四角色各得其所　数据自动流转　一套平台全员用

售前专题讲解 · 2026 年 11 月 · 183-6295-8387

这一页回答一个问题

上了系统，车间里每个角色真的都用起来了吗？

从工人扫码到老板看板，四个角色在同一个平台各干各的事，数据在他们之间自动流转。

系统只给文员用，车间还是老样子

01 工人不用系统

系统只有办公室在用，车间照旧纸单，数据源头还是断的。

02 角色之间靠传话

计划不知道车间进度，质检结果传不到工资，信息靠人跑腿。

03 老板看到的还是二手数据

报表人工汇总，等老板看到，事情已经过去一周。

四个角色的一天，数据在他们之间流动

主链路

工人
扫码报工 10 秒
报工即落库

→

质检员
检验判定驱动业务
合格放行入库

→

计划员
台账排产下发
进度实时可见

→

老板
大屏与健康度
数据自动上浮

→

同源
一处录入处处可用
工资成本追溯同源

支撑层（数据与规则）

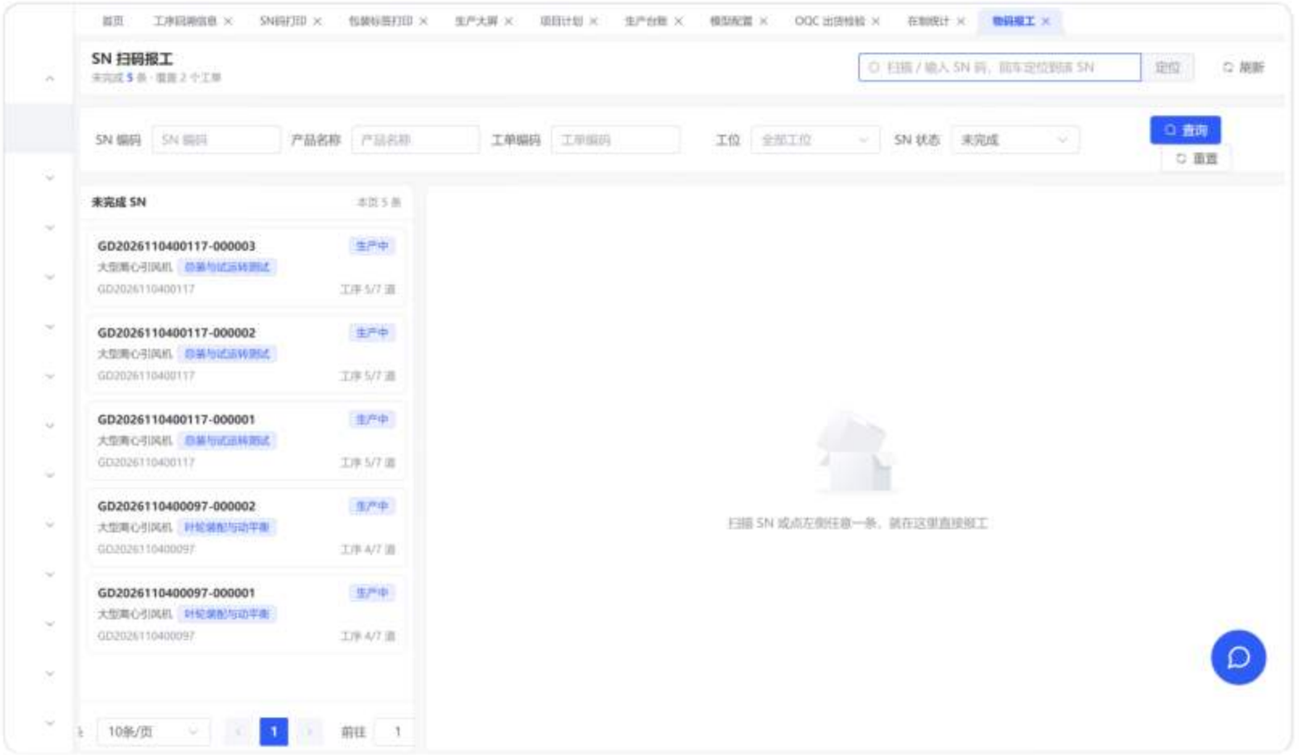
报工队列	检验模板	计划甘特	经营看板

这条链路带来什么

每个角色的操作都是下一环的数据来源，不重复录入

系统不是文员的工具，是全厂的工作方式

工人的一天：扫码报工



坦助物码MES演示租户实拍 · 工人物码报工页

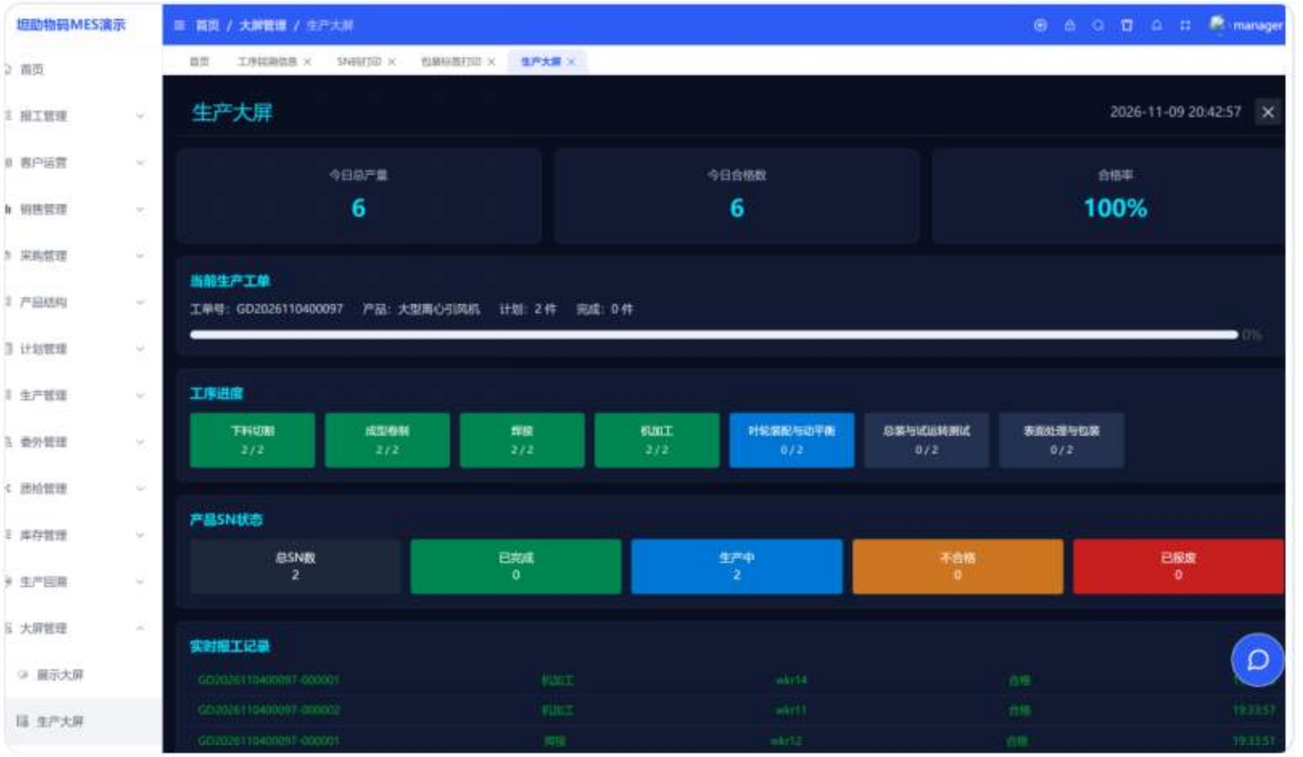
报工即落库，工人无感使用

- 扫码定位工序，10 秒完成一次报工
- 连续报工批量提交，不断手
- 报工记录即工资与追溯的源头

老板的一天：大屏与健康度

数据自动上浮，管理不靠追问

- 工人刚报的工，大屏实时报工记录立刻滚动
- 产量合格率、工序进度自动刷新
- 经营健康度按天给改进建议



同一租户实拍 · 生产大屏（工人的报工实时上屏）

四个角色，一套数据

4 角色

工人 / 质检 / 计划 / 老板全覆盖

每个角色有自己的工作界面，操作产生的数据自动流向下一环

10 秒

工人单次报工耗时，全员使用无门槛

1 套

报工数据同源供工资、成本、追溯、大屏

0 传话

质检结果、排产进度系统内自动流转

演示租户实拍：同一租户内工人报工与老板大屏的数据即时联动（报工记录流可见当日工人流水）。

和同类做法比，差别在这五点

1 全员上线

工人 / 质检 / 计划 / 老板各有所用，不是文员专用系统

2 角色化界面

每个角色看到的是自己的工作台，不是大而全的后台

3 数据自流转

报工 → 工资 / 成本 / 追溯，质检 → 放行，自动衔接

4 无纸化交接

班次、工序、部门交接在系统内完成

5 管理零距离

老板看到的就是现场正在发生的，不是一周前的汇总

同样一件事，两种做法

角色	系统摆设模式	全员在线模式
工人	照旧填纸单	**扫码报工 10 秒**
质检员	结果靠传话	**判定直接驱动业务**
计划员	排产靠 Excel	**台账甘特排产下发**
老板	看人工周报	**大屏与健康度实时**
数据流转	人工搬运	**系统内自动衔接**

谁最需要它

准备上 MES 的厂

担心『上了没人用』

四角色各得其所是落地关键——工人用不起来，一切都是空谈。

落地保障

用系统失败的厂

换过一套系统

这次让车间先用起来，而不是让文员先录起来。

从车间开始

管理半径大的厂

多车间多班组

角色化界面 + 数据自流转，管理不依赖层层汇报。

扁平管理

系统好不好，看车间里谁在用它。

工人扫码、质检判定、计划排产、老板看板——四个人用起来，数据才活。

坦助科技

下一步

约一次演示，从工人视角走一遍完整的一天

30 分钟在线演示：四个角色依次登录，看数据如何在角色之间自动流动。

183-6295-8387

www.tanzup.com · 坦助智能科技

扫码加微信 · 约一次 30 分钟演示