MOM 智能制造运营平台 · 专题 4

经营驾驶舱

七块大屏一屋看全厂：产量、合格率、工单进度、库存、出货，车间发生什么实时上屏

生产大屏实时报工　经营健康度建议　七块大屏全覆盖

售前专题讲解 · 2026 年 11 月 · 183-6295-8387

这一页回答一个问题

厂长离开办公室，还看得到车间在发生什么吗？

生产大屏实时滚动报工记录，经营健康度按天给改进建议，管理靠看板不靠追问。

车间数据不上浮，管理只能靠开会追问

01

产量进度靠问

今天干了多少、合格多少，要等日报甚至周报，管理者永远慢一拍。

02

异常发现靠运气

某道工序卡住了、某个工单停滞了，没有看板提醒，等到发现已经误期。

03

经营数据拼不齐

订单、生产、库存、出货分散在各处，老板想看个全貌要人现做报表。

从一次报工到一块大屏，数据自动上浮

主链路

现场报工
扫码即上报
数量 / 工序 / 人

→

数据汇总
产量合格率实时算
按日按工单

→

生产大屏
进度上墙
工单 / 工序 / SN

→

经营看板
全厂健康度
订单 / 库存 / 出货

→

改进建议
AI 生成建议
按经营健康度

支撑层（数据与规则）

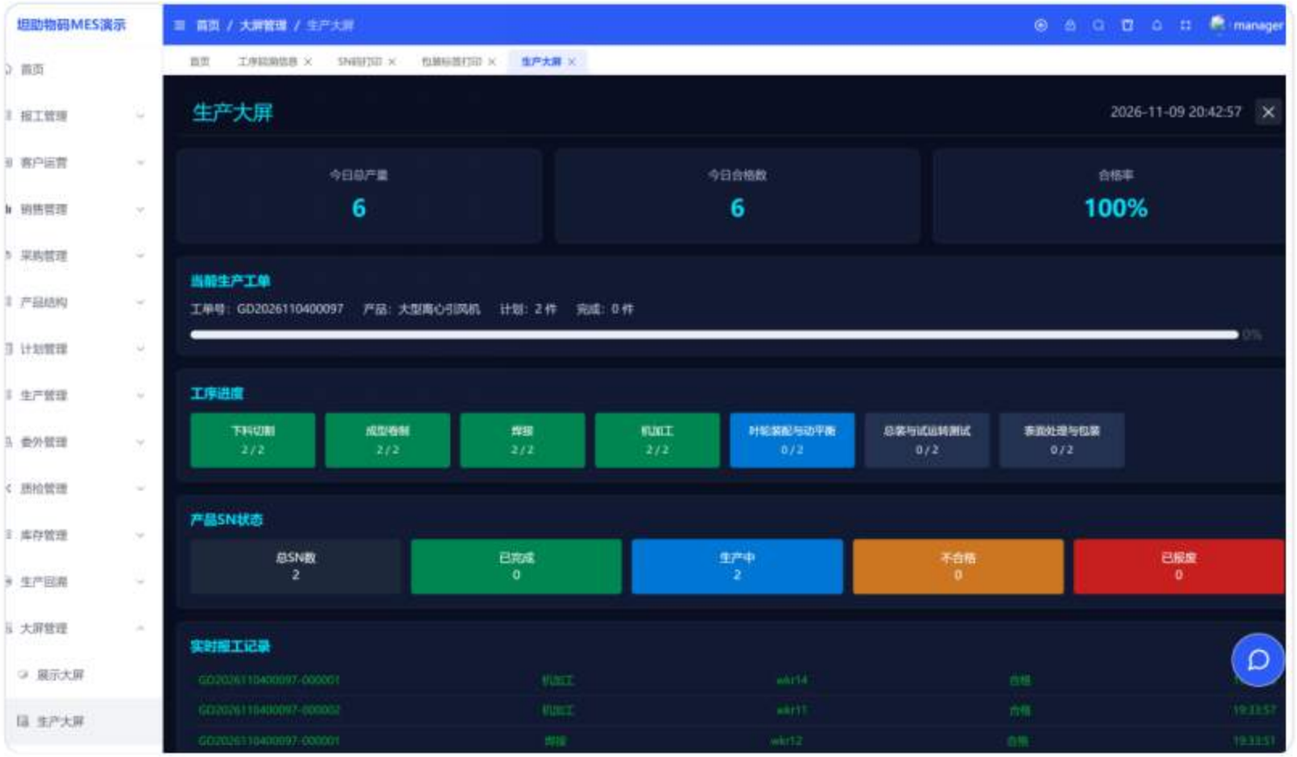
- 工单进度条
- SN 状态分布
- 实时报工记录流
- 订单交付视角

这条链路带来什么

车间：进度与异常实时上墙，班前会看大屏就够了

管理层：经营健康度按天给建议，看板代替追问

生产大屏：车间发生什么，屏上就在滚什么



坦助物码MES演示租户实拍 · 大屏管理 → 生产大屏

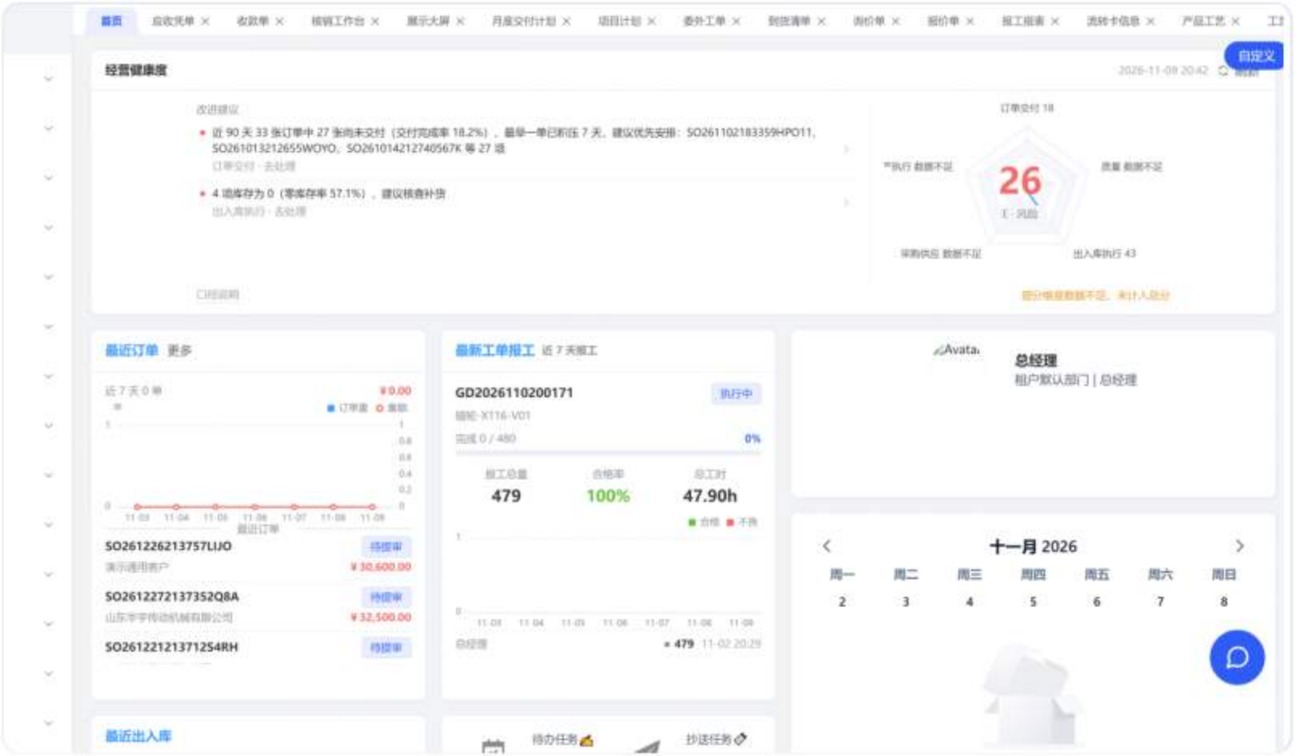
产量、合格率、工序进度、实时报工一屏全有

- 今日产量、合格率大字实时刷新
- 当前工单进度条 + 七道工序完成度逐格点亮
- SN 状态分布（已完成 / 生产中 / 不合格 / 已报废）与实时报工记录流同屏

经营首页：健康度与改进建议每天更新

全厂经营一屏总览，AI 给出改进建议

- 订单、交付、库存、生产核心指标按天汇总
- 经营健康度附改进建议，例如未交付订单的排产优先级
- 管理者开早会直接用，不需要现做报表



同一租户实拍 · 首页经营健康度

数据不等人，报工完成大屏就变

100%

当日合格率实时上屏

演示租户实拍：今日产量 6 件、合格 6 件，报工记录流实时滚动显示工序、工人、结果

7 格

当前工单七道工序完成度，做一道亮一格

4 类

SN 状态分布（已完成 / 生产中 / 不合格 / 已报废）

秒级

工人报工后大屏实时报工记录即时更新

以上出自演示租户 2026-11-09 实拍生产大屏，报工记录中可见当日工人的真实报工流水。

和同类做法比，差别在这五点

1 报工直驱大屏

大屏数据来自现场报工，不是人工填报的『展示数据』

2 进度到工序格

工单进度精确到每道工序的完成度，卡在哪一眼看到

3 SN 状态分布

逐件产品的状态汇总，不合格与报废无处隐藏

4 健康度带建议

不只给数字，还给出下一步该优先处理什么

5 七屏覆盖全厂

工单、质量、车间、库存、采购、销售出货分屏可切

同样一件事，两种做法

场景	传统做法	本系统
今日产量	下班后手工汇总日报	**报工完成实时上屏**
工序进度	问班组长，靠记忆	**大屏工序格逐格点亮**
质量状况	合格率月底才知道	**当日合格率实时计算**
经营全貌	财务业务各报一套	**经营健康度一屏总览**
改进决策	凭经验拍板	**AI 按数据生成改进建议**

谁最需要它

多车间 / 多工段

现场分散、层级多

每块屏对准一个车间或一条线，进度异常分区可见，不用跑现场。

分区看板

客户频繁参观

接单靠现场信任

客户走进车间看到的是实时数据墙，信任感比讲 PPT 有效。

参观即演示

老板不在厂区

远程管厂

经营健康度与改进建议按天推送，不在现场也掌握主动。

远程掌舵

让数据自己走上墙，管理者只做判断，不做汇总。

现场报工 → 实时大屏 → 经营建议，数据链路一次打通，开会不再要数。

坦助科技

下一步

约一次演示，看看你车间的数据上墙是什么样

30 分钟在线演示：生产大屏 + 经营健康度 + 七块大屏，按你的车间结构来配置。

183-6295-8387

www.tanzup.com · 坦助智能科技

扫码加微信 · 约一次 30 分钟演示