MOM 智能制造运营平台 · 专题 21

模具全生命周期

模具寿命、保养逾期、借用逾期都有人管——注塑压铸厂的核心资产不再失控

一模一档　寿命计数　保养借用双提醒

售前专题讲解 · 2026 年 11 月 · 183-6295-8387

这一页回答一个问题

你车间的模具，现在哪套该保养了？

模具一模一档：寿命计数、保养计划、库存位置、借用归还全程在系统里。

模具坏了才知道它值多少钱

01 模具寿命靠猜

一套模具打了多少模次没人记，坏在机台上才知道到寿命了。

02 保养逾期没人管

保养计划写在纸上，逾期了没人发现，模具带病生产出不良品。

03 借用归还糊涂账

模具借给外协或别的车间，借出去就找不回来。

模具一生四本账：寿命、保养、库存、借用

主链路

建档
一模一档
寿命模次上限

→

计数
生产自动计数
寿命预警

→

保养
计划逾期提醒
带病生产拦截

→

库存
模具库位管理
在库 / 在用

→

借用
借出归还登记
逾期提醒

支撑层（数据与规则）

模具信息	模具库存	库存流水	模具库存报表

这条链路带来什么

模具房：哪套模该保养、在哪，一查即知

生产：模具状态不良不再生产，不良品从源头拦截

核心资产不再靠老师傅记忆管理

1 模 1 档

每套模具一份完整履历

模次计数、保养计划、库位、借用记录同档管理，寿命与状态一目了然

2 个提醒

保养逾期 + 借用逾期，双提醒不遗漏

自动计数

生产报工联动模次累计，寿命预警提前

全留痕

库存流水逐笔登记，模具去向可查

模具管理属行业特化组（注塑 / 压铸），演示环境暂未配置模具数据，页面结构以实施部署后实拍为准。

和同类做法比，差别在这五点

1 寿命可预警

模次自动计数，接近寿命提前安排备模

2 保养不逾期

保养计划自动提醒，带病生产被拦截

3 位置随时查

在库在用外协状态清晰，找模具不再翻车间

4 借用有归还

借出登记 + 逾期提醒，模具不再有去无回

5 资产算得清

模具产值与维修成本归集，资产效率可评估

同样一件事，两种做法

环节	纸卡 / 记忆	系统管理
寿命管理	坏了才知道	**模次计数寿命预警**
保养执行	计划贴墙上	**到期提醒逾期上报**
模具定位	挨个车间找	**库位状态一查即知**
借用管理	借出即失联	**借还登记逾期提醒**
资产评估	无法评估	**产值成本归集可算**

谁最需要它

注塑 / 压铸

模具是核心资产

一套模具几十万，寿命管理直接决定成本与交期。

核心资产

模具外协多

委外开模 / 借模

借用归还全程留痕，资产不流失。

借还留痕

模具致不良

产品质量波动

保养逾期拦截，模具状态不良不再上线生产。

源头拦截

模具是第二生产线，别让它靠记忆活着。

寿命计数、保养提醒、借用留痕——模具全生命周期的每一环都有人管。

坦助科技 TANZUP TECHNOLOGY

下一步

报一套你最贵的模具编号来，我们建一份档案

30 分钟在线演示：模具建档 → 寿命计数 → 保养借用提醒的管理闭环。

183-6295-8387

www.tanzup.com · 坦助智能科技

扫码加微信 · 约一次 30 分钟演示