MOM 智能制造运营平台 · 专题 2

计件工资

报工即工资——工人干完活钱就算出来了，月底不再三个人对三天账

报工即工资　周期结算一键出单　增量结算不重算

售前专题讲解 · 2026 年 11 月 · 183-6295-8387

本专题回答一个问题

这个月每个工人该拿多少钱?

报工记录就是工资明细：单价挂在工序上，数量乘单价自动汇总，按周期一键出结算单。

月底算工资，是车间最高频的冲突现场

01 三个人对三天账

工人记自己的、班组长记班组的、文员再录一遍 Excel，三个数对不上就扯皮。

02 单价口头约定，纠纷无据可查

这道工序多少钱一件全靠记忆和聊天记录，工人觉得算少了拿不出反驳依据。

03 返工报废怎么算钱没规则

干坏了算谁的、返工算不算工钱，每次都要现场吵一架，没有制度兜底。

从扫一次码到一张工资结算单

主链路

工序工价
单价挂在工序
计件单价事先维护

→

工人报工
扫码 / 连续报工
数量即计件数量

→

质检确认
合格才计薪
报废返工有规则

→

周期预览
按人汇总预览
结算前先核对

→

生成结算单
增量不重算
已结算自动排除

支撑层（数据与规则）

工价依据留痕	报工时间戳	质检结论回写	结算单详情可查

这条链路带来什么

工人：干完活自己能对账，报工记录就是工资单

老板：结算前先预览，生成后不重不漏，补贴错账成为历史

报工记录：工资明细的第一手凭证



坦助物码MES演示租户实拍 · SN 扫码报工页

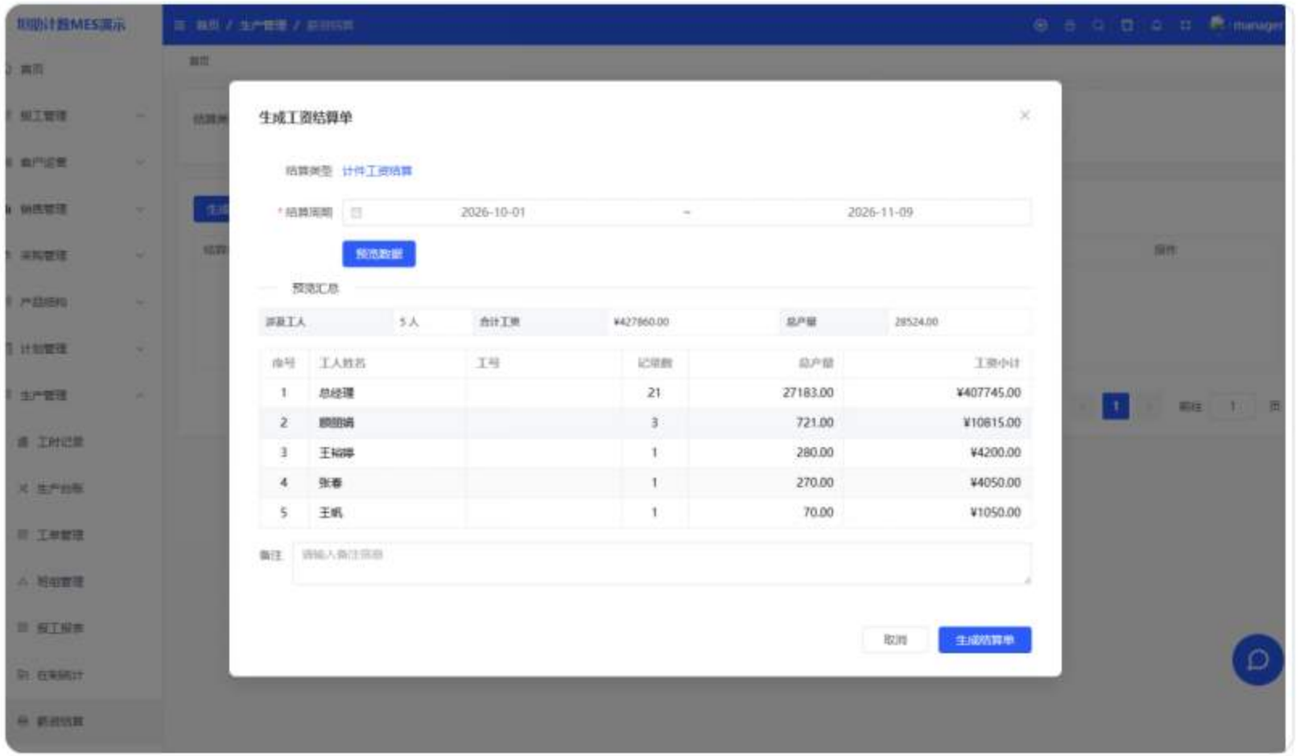
每一次报工，都是一行工资明细

- 工人扫码报工，数量、时间、工序全部落库
- 报工列表即计件台账：谁、哪道工序、多少件、什么价
- 支持连续报工，一次扫码批量完成，工人 10 秒一次汇报

结算预览：发钱之前先核对

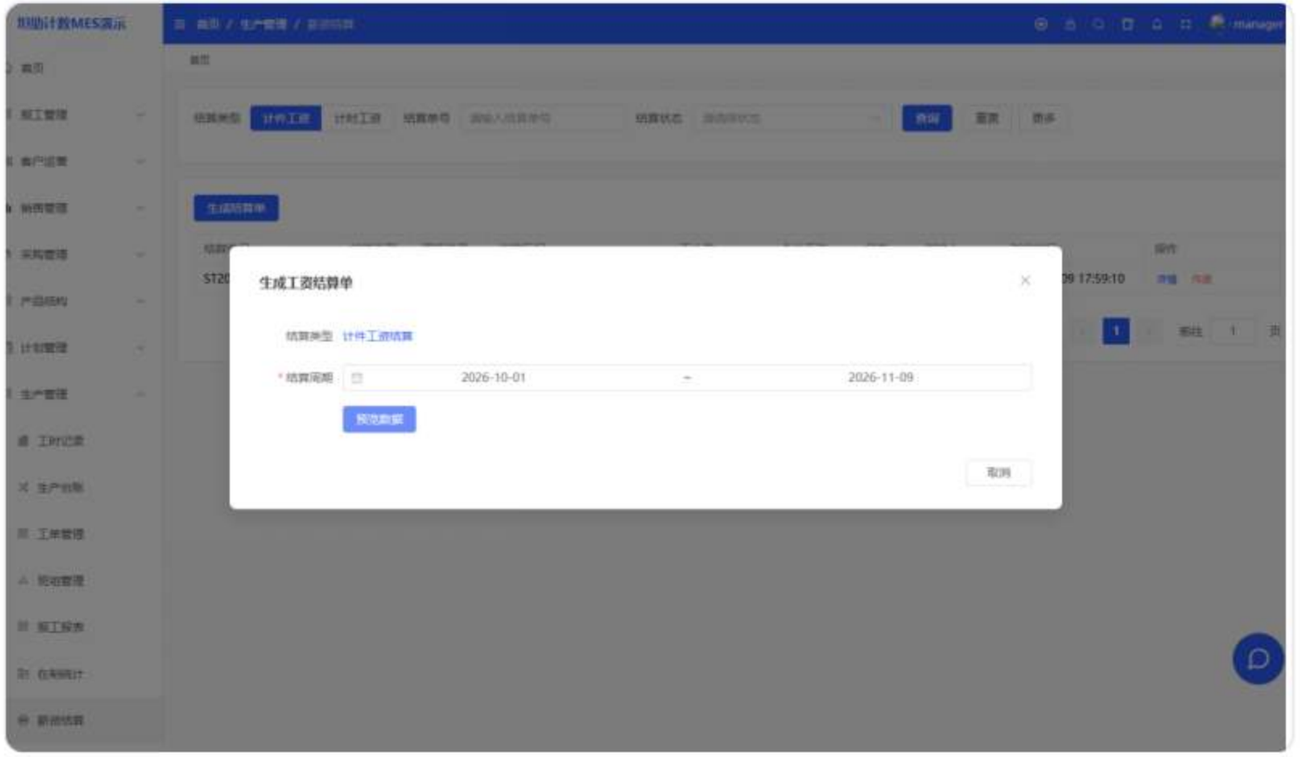
按周期一键预览每个人的工资

- 选起止周期，系统按人汇总：报工单数、总数量、单价、应发小计
- 预览确认无误再生成结算单，避免发错钱
- 计件 / 计时两类工资同页管理，切换页签即达



坦助计数MES演示租户实拍 · 薪资结算 → 生成结算单预览

结算单：生成即封账



同一租户实拍 · 结算单列表

结算单落库，增量结算不重不漏

- 每张结算单有单号、周期、人数、合计工资、状态
- 已结算的报工自动被占用，下个周期不会重复计薪
- 详情可下钻到每个工人的明细构成

报工记录就是工资单

5 人

一张预览单同时算清

演示租户实拍：一个结算周期内，manager 与 4 名工人的计件工资在同一张预览中按人列明

1 次点击

选周期 → 预览 → 生成，三步完成月度结算

0 重复

已结算报工自动占用，增量结算不重算

3 类模式

流转卡 / 一物一码 / 计数计件，报工入口不同、工资同源

以上出自三大演示租户 2026-11 实拍：计件与计时结算单均已实际生成。

和同类做法比，差别在这五点

1 **报工即工资**

不需要事后录入，报工记录直接生成工资明细

2 **工价挂在工序**

单价事先维护、依据留痕，不再是口头约定

3 **合格才计薪**

质检确认结论回写，报废返工有规则可依

4 **先预览后结算**

发钱前按人核对，生成后单据化封账

5 **增量不重算**

已结算报工自动排除，跨周期不会重复计薪

同样一件事，两种做法

环节	手工记工	本系统
计件数量	工人自报，文员转录	**扫码报工直落库，数量即计件数**
单价依据	口头约定，纠纷无据	**工价挂工序，每笔带计价依据**
工资核算	Excel 手工汇总 1–3 天	**选周期一键预览，分钟级出数**
报废返工	现场吵架定规则	**质检结论回写，规则事先定好**
跨月对账	已发工资重复计算	**结算单封账，增量自动排除**

谁最需要它

轻工序计件厂

纺织 / 包装 / 注塑 / 标准件

整厂按计件发薪，计数计件模式直报工序数量，工资与产量同源。

首推场景

一物一码车间

逐件报工的精密制造

SN 扫码报工，每一件产品对应一次计件，追溯与工资同一套数据。

件件可对

批次流转车间

离散装配 / 机加工

流转卡报工带损耗管理，合格计薪、损耗单列，工资口径更细。

损耗单列

报工记录就是工资单——工人不扯皮，老板不垫错。

单价挂在工序上，数量来自扫码，结算一键出单，增量永不重算。

坦助科技

下一步

把你车间的计件单价表发给我们，现场算一次工资

30 分钟在线演示：用工价表和一星期的报工数据，把预览到结算单的完整流程走一遍。

183-6295-8387

www.tanzup.com · 坦助智能科技

扫码加微信 · 约一次 30 分钟演示