MOM 智能制造运营平台 · 专题 26

平台总览

一张图看懂坦助 S-MOM：六层价值链覆盖制造全流程，一套平台一个数据库

六层价值链　一套平台一个库　模块可按需启用

售前专题讲解 · 2026 年 11 月 · 183-6295-8387

这一页回答一个问题

这套平台到底管到哪一步?

从经营、计划、执行、质量、资产到平台支撑——制造企业的事，一个平台接住。

系统买了一堆，数据却睡在不同的库里

01 烟囱式系统

ERP、MES、WMS 各买各的，接口开发费比软件费还贵。

02 数据口径打架

同一个产量，三套系统三个数，开会先吵数据来源。

03 升级互相牵制

一家升级要协调三家接口，半年动不了。

六层价值链，制造全流程一个平台

主链路



支撑层（数据与规则）

平台层：低代码配置 / 移动审批 / AI 助手 / 大屏

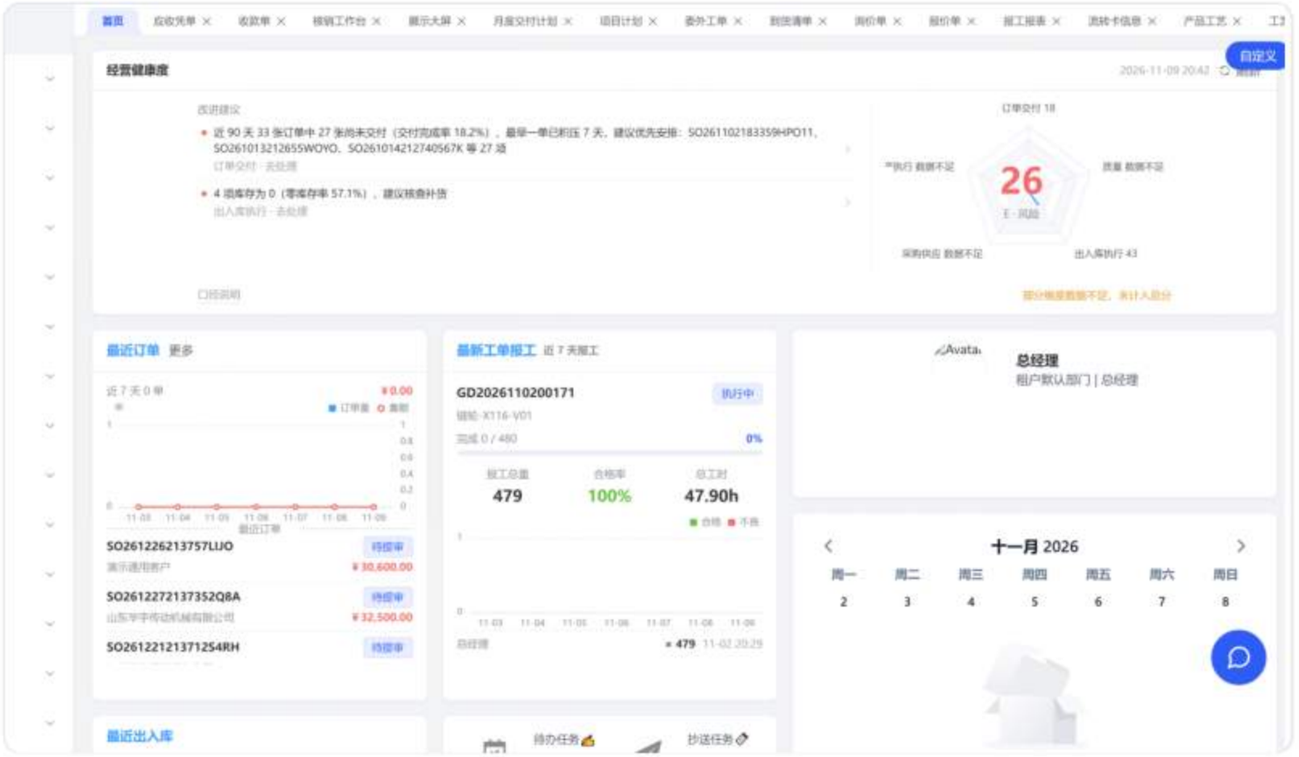
一套数据库 · 一个权限体系 · 一种报工口径

这条链路带来什么

一套数据：产量、工资、成本、追溯共用同一个报工记录

按需启用：模块可分步上线，先解决最痛的一层

经营首页：全厂一屏总览



演示租户实拍 · 平台首页经营健康度

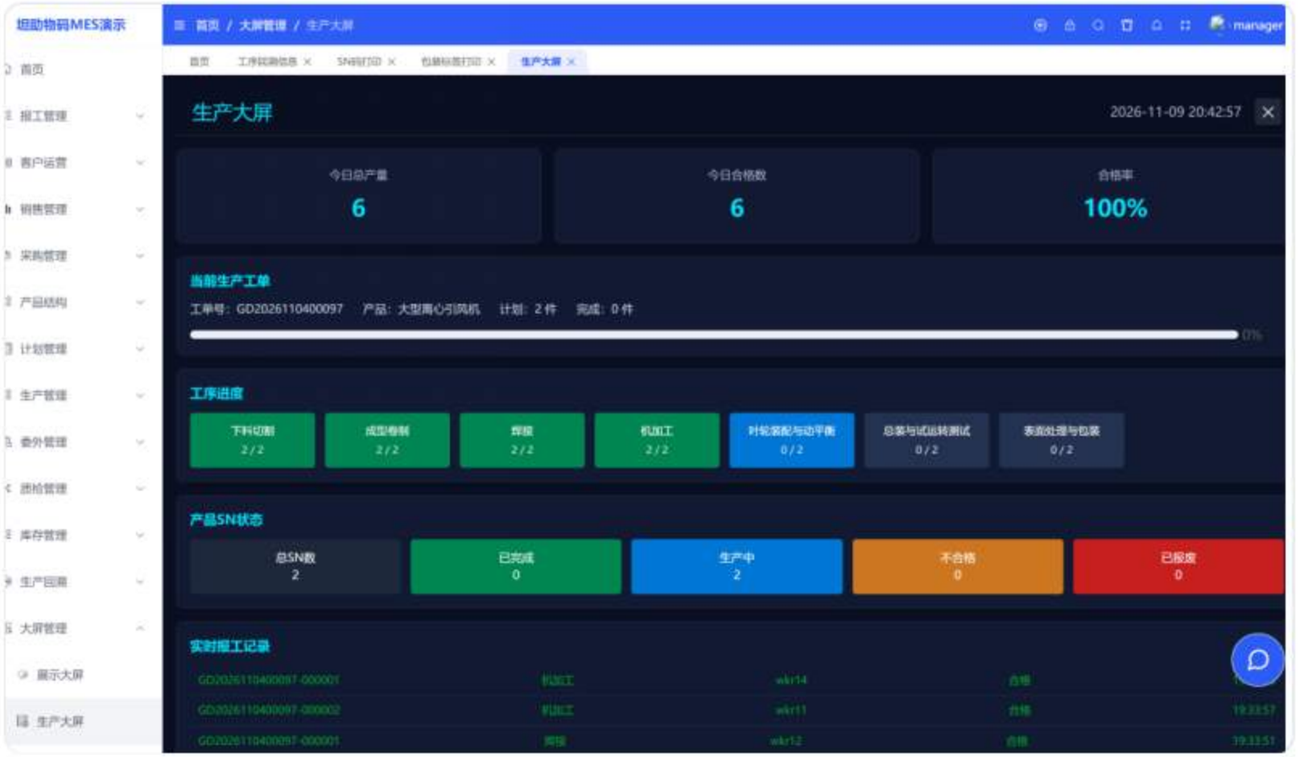
经营健康度按天汇总，改进建议自动生成

- 订单、交付、库存、生产核心指标同屏
- AI 生成改进建议，管理者开早会直接用
- 六层价值链的入口全部收纳在同一导航

生产大屏：现场数据实时上墙

执行层数据实时可视

- 报工即上屏，产量合格率实时刷新
- 工序进度与 SN 状态分布同屏
- 平台各层数据在大屏汇聚成全厂视角



演示租户实拍 · 生产大屏

一套平台，一个数据底座

6 层

价值链覆盖制造全流程

经营、计划、执行、质量、资产、平台支撑——38 个模块 500+ 功能页（实测底盘）

1 个库

全模块共用一套数据库，口径天然一致

0 接口费

模块间原生打通，没有接口开发费

按需启用

模块分步上线，先解决最痛的一层

功能底盘以 mom-ui 真实模块清点为准（qc 28 页、Inventory 53 页、ProductionManagement 33 页等）。

和同类做法比，差别在这五点

1 原生一体

业务财务质量库存一个平台，没有集成这笔账

2 口径唯一

报工一个源头，工资成本追溯大屏不会三个数

3 按需启用

从最痛的模块起步，逐步铺开

4 低代码适配

菜单表单流程配置化，实施周期短

5 三种生产模式

离散装配 / 一物一码 / 计件驱动一套平台全覆盖

同样一件事，两种做法

对比	多系统集成	一体化平台
系统关系	买 N 套 + 接口开发	**一套平台原生打通**
数据口径	跨系统各说各话	**一个库一个口径**
升级维护	三家协调半年	**一家升级全员生效**
实施路径	全量上线	**按需分步启用**
总拥有成本	许可+接口+运维三笔账	**一笔账**

谁最需要它

被接口折磨的厂

已有多个孤立系统

一套平台收敛数据口径，接口开发费从此不再涨。

数据收敛

快速成长期

管理半径在扩大

模块按需启用，平台跟着业务长，不用推倒重来。

弹性生长

想管到底的老板

从接单到收款全链

六层价值链一屏到底，经营视角不再缺块。

全链可视

制造企业的事，一个平台接住。

六层价值链、一套数据库、按需启用——从接单到收款，数据不换船。

坦助科技

下一步

把你现在的系统清单拿来，我们画一张整合路线图

30 分钟沟通：六层价值链对照你的现状，排出按需启用的实施顺序。

183-6295-8387

www.tanzup.com · 坦助智能科技

扫码加微信 · 约一次 30 分钟演示