MOM 智能制造运营平台 · 专题 10

电子流转卡

一卡到底：工序流转全程透明，谁做的、做到哪了、卡在哪一卡可查

一卡到底　工序级透明　损耗单独记账

售前专题讲解 · 2026 年 11 月 · 183-6295-8387

这一页回答一个问题

一张批次在生产线上流转，现在到哪道工序了？

流转卡随批次走，每道工序的报工、损耗、停留时间全部在卡上，纸卡变电子卡。

纸卡跟批次走，跟丢就全靠回忆

01

纸卡脏污丢失

车间油污环境，纸卡字迹模糊甚至丢失，批次信息靠工人记忆补。

02

工序进度不透明

批次到哪道工序、停了多久，要拿着卡挨个工序找。

03

损耗记不清

报废、返修、调产混在产量里，损耗原因无人分类统计。

电子流转卡：批次的一生一张卡看完

主链路

开卡
工单下发生成
批次 + 工艺路线

→

流转
工序逐站报工
扫码 / 点选

→

记账
合格损耗分开
调产数 / 损失原因

→

卡壳提醒
停留可查
卡在哪道工序

→

完卡
完工入库衔接
成品检验放行

支撑层（数据与规则）

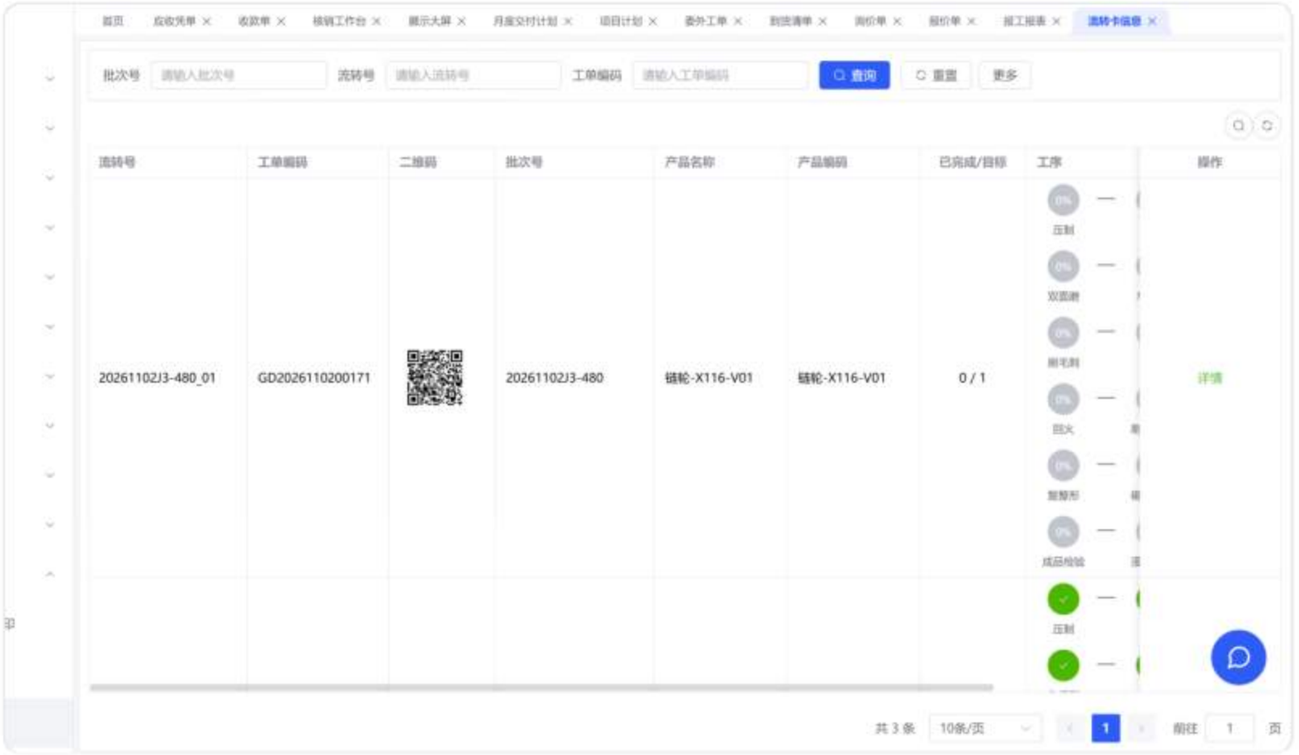
- 工艺路线快照
- 在制工序索引
- 报工报表
- 在制统计

这条链路带来什么

车间主任：每张卡到哪了，看板一屏不用追

成本与质量：损耗原因分类统计，改进有靶子

流转卡信息：批次走到哪，卡上看得清



坦助流转卡MES演示租户实拍 · 生产回溯 → 流转卡信息

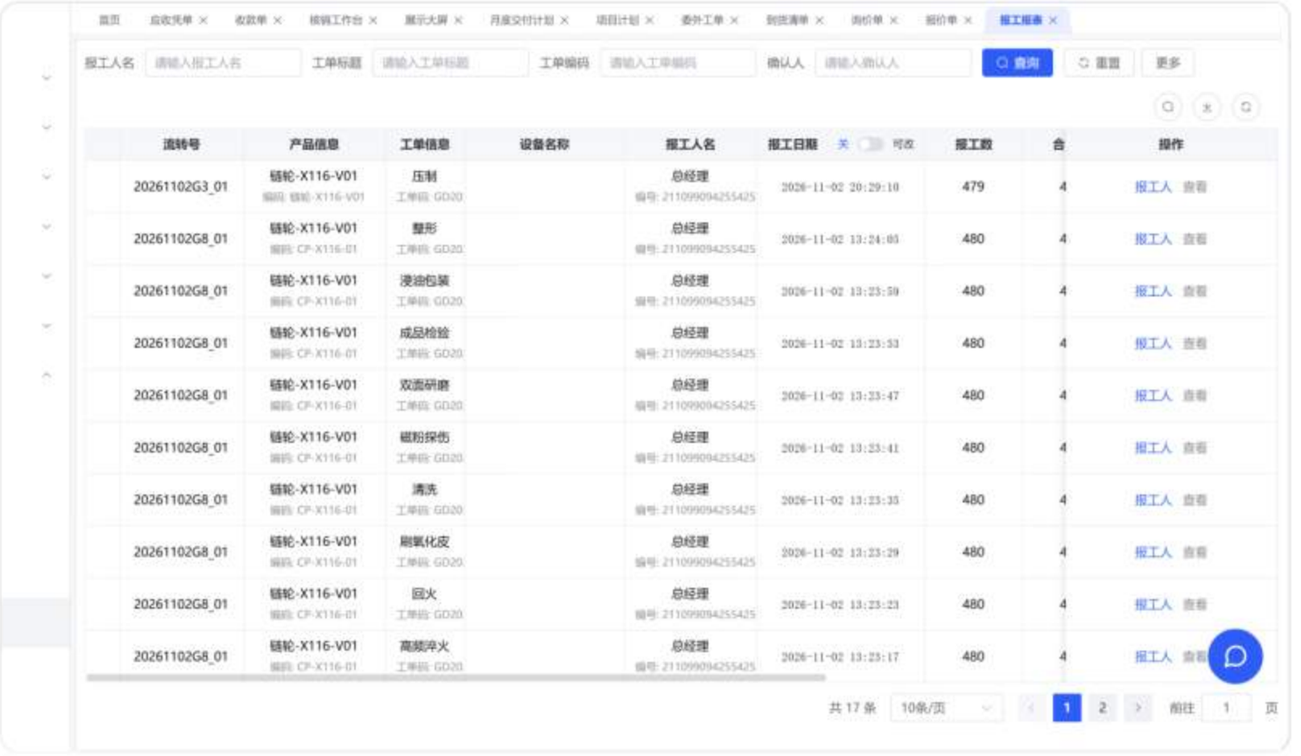
流转卡列表即批次进度总览

- 流转卡编号与工单、产品关联，卡与批次一一对应
- 卡上工序进度与报工状态实时更新
- 配合在制统计，全厂在制批次分布一屏可见

报工报表：卡上每道工序的流水

工序报工流水与流转卡互为印证

- 每道工序的报工人、数量、时间逐条留痕
- 损耗单独列示：调产数、损失原因分类
- 流转卡进度与报工流水互为印证，数据不自相矛盾



同一租户实拍 · 生产管理 → 报工报表

纸卡换电子卡，批次信息不再丢失

1 卡

一张批次从开卡到完卡全程一张卡

工序进度、报工流水、损耗原因全部挂在卡上，流转卡信息页实拍可查

逐站

工序逐站报工，停留时间可查

2 分

合格量与损耗量分开记账，损耗带原因

1 屏

在制统计看全厂在制批次分布

演示租户实拍：流转卡信息与报工报表为同一批次的两个视角，数据同源。

和同类做法比，差别在这五点

1 电子卡不丢不糊

批次信息永久保真，油污车间也不怕丢卡

2 工序级透明

卡到哪、停多久，系统实时可见

3 损耗单列

调产数、损失原因单独记账，损耗可分类统计

4 卡壳可发现

批次停留异常一眼揪出，不用挨个工序找

5 完卡即衔接

完工流转与成品检验、入库放行无缝衔接

同样一件事，两种做法

环节	纸质流转卡	电子流转卡
卡片状态	字迹模糊 / 丢失	**电子记录永久保真**
进度查询	拿卡挨个工序找	**列表一屏看全部卡位**
损耗记录	混在产量里	**合格损耗分开，原因分类**
卡壳发现	客户催货才知道	**停留异常实时可见**
完卡衔接	人工传递给仓库	**完工直连检验入库**

谁最需要它

批次装配车间

机加工 / 部件组装

批次跟单流转，工序级进度与损耗管理，是离散制造的基本盘。

批次跟单

油污粉尘环境

纸卡存活率低

电子卡不怕油污不怕丢，扫码即可查看与报工。

环境适应

损耗高发工艺

冲压 / 铸造 / 切削

损耗原因分类统计，改进措施对着靶子打。

损耗分析

一张卡跟到底，批次的故事不用再靠回忆讲。

工序逐站留痕、损耗单独记账、卡壳实时可见——纸卡升级电子卡。

下一步

带一张你们现在用的流转卡来，我们把它变电子

30 分钟在线演示：开卡 → 工序流转 → 损耗记账 → 完卡入库的完整生命周期。

183-6295-8387

www.tanzup.com · 坦助智能科技

扫码加微信 · 约一次 30 分钟演示