MOM 智能制造运营平台 · 专题 9

车间报工

扫码报工、连续报工——工人 10 秒完成一次汇报，车间数据不再二次录入

三种报工模式　扫码 10 秒完成　报工即落库

售前专题讲解 · 2026 年 11 月 · 183-6295-8387

这一页回答一个问题

车间的产量数据，还要靠纸和第二次录入吗？

三种报工模式覆盖三类车间：流转卡报工、物码扫码报工、计量直报——报工即落库。

车间数据靠纸和二次录入，永远慢一天

01 纸单流转一天才进系统

工人下班交纸单，文员晚上录入，第二天才能看到昨天的产量。

02 报工格式五花八门

有人记数量、有人记工时、有人记损耗，口径不一，汇总全是体力活。

03 报错了改不动

纸单已经传走了，报错的数量追不回来，月底对账全是遗留问题。

三种模式一个入口：报工 10 秒完成

主链路



支撑层（数据与规则）

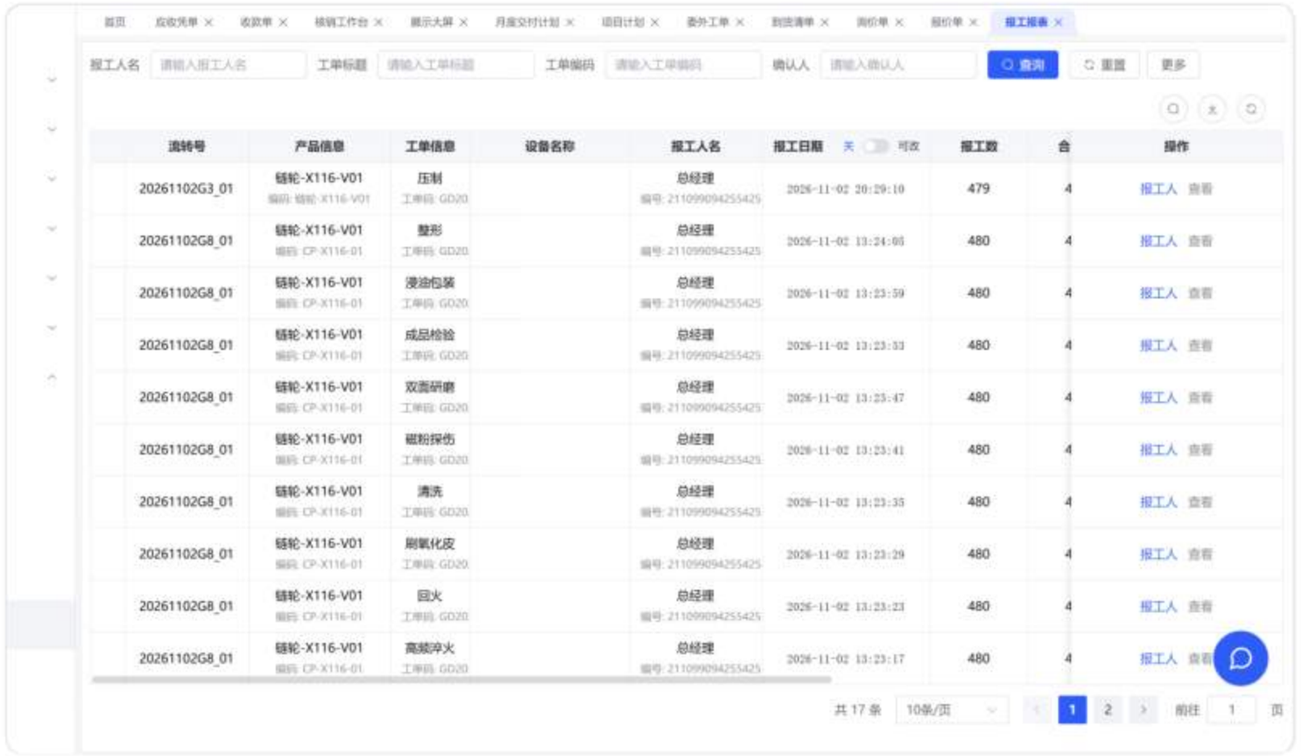
报工队列	质检确认	工时记录	报工报表

这条链路带来什么

工人：扫码即完成汇报，不需要写纸单

管理层：报工数据同源流向工资、成本、大屏，一处录入处处可用

报工报表：报工记录即生产台账



坦助流转卡MES演示租户实拍 · 生产管理 → 报工报表

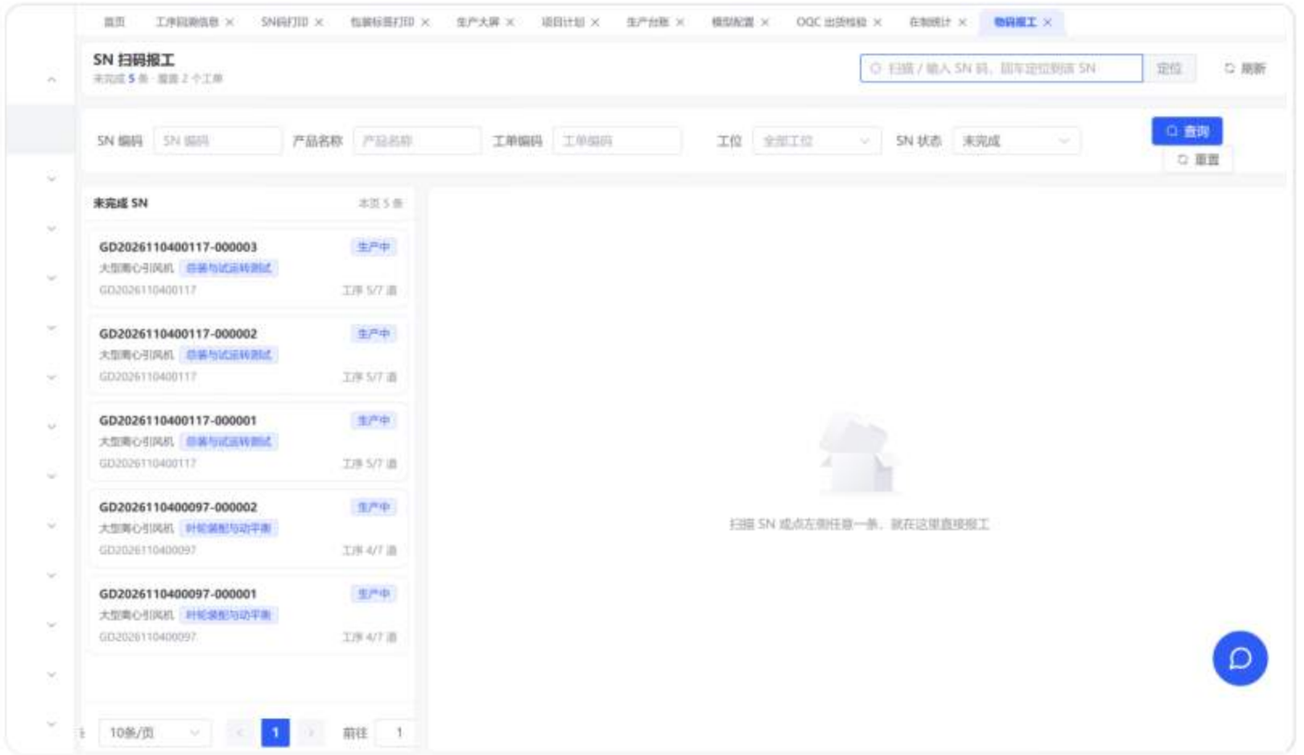
谁、哪道工序、多少件，逐条在案

- 报工记录带工人、工序、数量、时间，逐条可查
- 合格 / 报废 / 返工分类记录，口径统一
- 报表即台账，不需要文员二次汇总

SN 扫码报工：一件一扫

一物一码车间的报工方式

- 左侧待报工 SN 卡片流，右侧扫描框直接报工
- 扫码后自动定位工序，工人无需选择
- 报工完成自动切换下一条待报工 SN



坦助物码MES演示租户实拍 · 物码报工页

报工是所有生产数据的源头

3 种

报工模式覆盖三类生产场景

流转卡（批次装配）/ 物码（一物一码）/ 计量（计件直报），由系统参数切换，数据同源

10 秒

单次扫码报工耗时，连续报工批量提交更快

1 源

报工数据同源流向工资、成本、大屏、追溯

0 纸单

报工即落库，纸单与二次录入退出历史

三种模式在三大演示租户均实际运行（流转卡 / 物码 / 计数计件），报工入口与页面均为实拍。

和同类做法比，差别在这五点

1 三模式一套平台

按生产场景切换报工模式，不用为不同车间买不同系统

2 扫码即报

扫码自动定位工序与单据，工人零选择零输入

3 连续报工

报工队列原地装载下一条，批量作业不断手

4 报错可追

报工记录留痕可修正，追溯与更正有机制

5 一源多用

报工数据直供工资、成本、大屏、追溯，杜绝二次录入

同样一件事，两种做法

环节	纸质报工	本系统
报工方式	纸单手写，班组长转抄	**扫码 / 点选 10 秒完成**
数据时效	次日可见	**报工即落库实时可见**
口径统一	各记各的格式	**数量 / 工时 / 损耗统一口径**
报错处理	纸单传走改不了	**记录留痕可修正**
数据复用	重复录入工资成本	**一源多用零重录**

谁最需要它

离散批次装配

机加工 / 零部件 / 非标

流转卡报工带损耗管理，批次跟单、工序流转全程有据。

流转卡模式

一物一码车间

精密制造 / 合规行业

SN 扫码逐件报工，追溯档案与报工同一套数据。

物码模式

计件驱动车间

纺织 / 包装 / 标准件

计量直报工序数量，报工即工资，效率即时可见。

计量模式

工人扫一次码，车间数据就不用再录第二遍。

三种报工模式覆盖三类车间——报工 10 秒，数据直供工资、成本与大屏。

坦助科技

下一步

带一张你车间的报工纸单来，我们演示怎么把它变成扫码

30 分钟在线演示：三种报工模式实机操作，按你的产品工序现场试报。

183-6295-8387

www.tanzup.com · 坦助智能科技

扫码加微信 · 约一次 30 分钟演示