MOM 智能制造运营平台 · 专题 6

供应协同

采购、到货、委外全程留痕——供应商按约定日期交货，到货即检即入库

采购到货协同　委外全程留痕　到货即检即入库

售前专题讲解 · 2026 年 11 月 · 183-6295-8387

这一页回答一个问题

采购的东西什么时候到、到了没有?

采购单、到货、入库在同一平台流转，交期与到货状态可查，委外发料收回全程留痕。

供应环节失控，车间等着米下锅

01 供应商交期靠催

采购单发出去就没了下文，到货日期全靠电话催，晚了发现已经停线。

02 到货入库不同步

货到了仓库先收着，单据后补，账面库存和实物对不上。

03 委外发料收不回

外协发出去多少料、收回多少成品，一笔糊涂账，丢料找不到责任。

从采购单到入库，每个环节有人接住

主链路



支撑层（数据与规则）

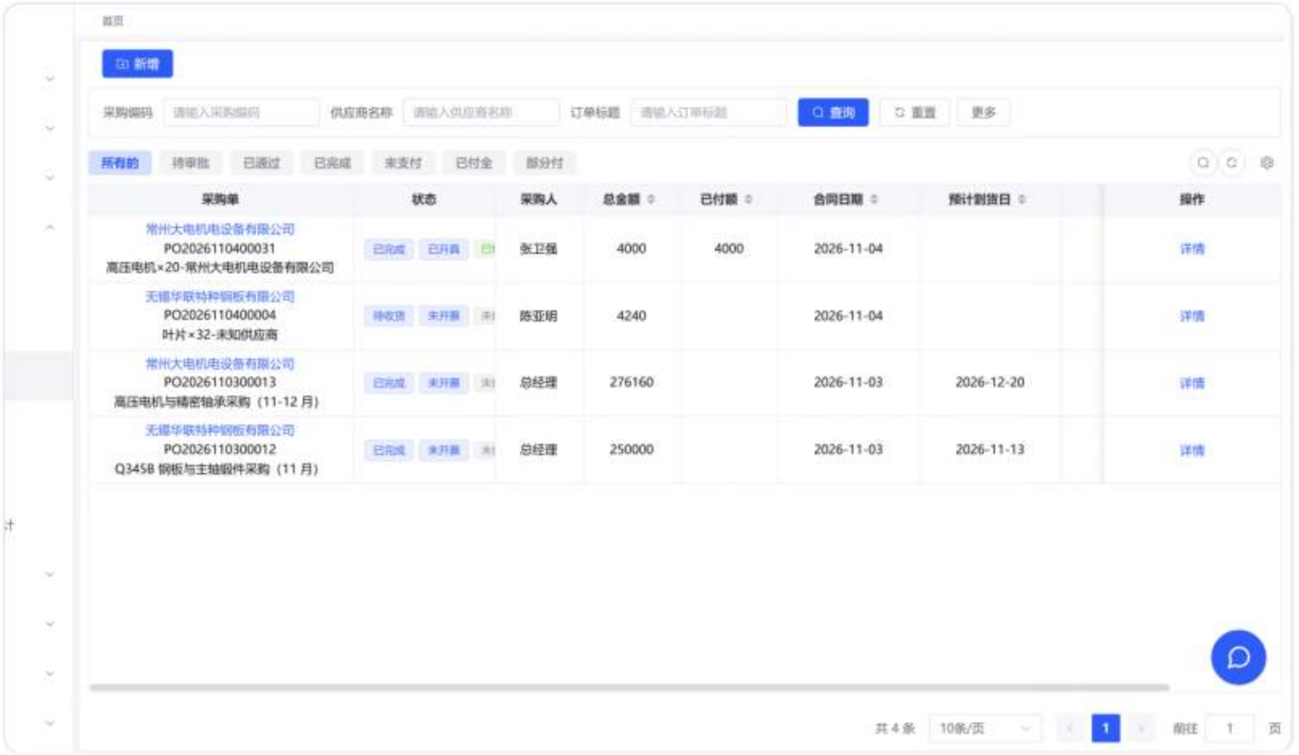
采购甘特图　采购明细统计　应付凭单　供应商档案

这条链路带来什么

采购：每张采购单的到货状态可查，催货有依据

仓库：到货即检即入库，账面与实物不再两张皮

采购单：交期与状态进单据



坦助物码MES演示租户实拍 · 采购管理 → 采购单

每张采购单的交期、状态可查可催

- 请购 → 采购 → 到货 → 入库逐环节留痕
- 采购单状态（待接收 / 已完成）同屏，逾期一眼可见
- 采购甘特图把多张采购单的交期排在一条时间轴上

供应环节的每个动作都有单据接着

4 环

请购 → 采购 → 到货 → 入库全留痕

到货记录、到货明细、到货清单三件套齐备，来料检验判定直接驱动入库

1 条轴

采购甘特图把所有在途采购按交期排在一条时间轴

2 向

委外发料与收回双向留痕，丢料可追责

1 套账

到货即入库，库存账与实物同步更新

演示租户当前委外与到货单较少，完整链路将在实施导入历史数据后呈现。

和同类做法比，差别在这五点

1 交期进单据

约定交期写进采购单，逾期系统可见，不用翻聊天记录

2 到货三件套

到货记录 / 明细 / 清单，收货环节全程留痕

3 检验驱动入库

IQC 判定合格才入库，不良品不会混进库存

4 委外双向账

发料、收回、损耗逐笔登记，外协料不丢

5 与车间联动

采购到货直接支撑工单开工，缺料影响排产可预判

同样一件事，两种做法

环节	电话 + Excel	本系统
交期约定	口头或聊天记录	**交期写进采购单，逾期可见**
到货确认	仓库口头说到了	**到货记录 / 清单逐笔登记**
来料处置	合格与否靠自觉	**IQC 判定驱动入库**
委外管理	发料收回记在本子上	**委外工单双向留痕**
缺料预警	停线才知道缺	**采购状态与排产联动可预判**

谁最需要它

外协依赖型

委外工序占三成以上

发料收回双向留痕，外协交付与成本都在系统里，不再扯皮。

委外留痕

供应商品类多

供应商上百家

到货状态与交期表现逐家可查，供应商分级有依据。

供应商档案

JIT 交付

库存低、到货即用

到货即检即入库，物料到厂到上线的间隔压到最短。

到货即用

让每张采购单都有回音，让每笔外协料都有去向。

交期写进单据、到货逐笔留痕、委外双向记账——供应环节不再靠催。

坦助科技

下一步

拿你最近一次停线等料的经历来对一对

30 分钟在线演示：采购单 → 到货 → 检验 → 入库，以及委外发料收回的完整留痕。

扫码加微信 · 约一次 30 分钟演示

183-6295-8387

www.tanzup.com · 坦助智能科技